



Україна, 252037, Київ-37, Повітрофлотський проспект, 31
Тел. /044/ 244-96-65
Факс /044/ 248-49-10

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ВЦБК
О.П. Дєдов
2021р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ № 44/2-21


Випробувальний центр будівельних конструкцій провів випробування зразків виробів металевих для підвісних стель з вмонтованими світлодіодними світлотехнічними пристроями, що виготовляються ТОВ «ВК КДУ» на відповідність вимогам п.п.1.2.4, 1.5, 1.6.1а ТУ У 27.4-38266543-002:2018

Робота виконана на замовлення ТОВ «ВК КДУ».

Акт відбору продукції від 26.10.2021 року.

1. Характеристика продукції, що випробовується:

1.1. Конструкція підвісних стель являє собою каркасну систему несучих профілів, на яку навішуються оздоблювальні плити. Гнуті балочні елементи таврового перерізу, виготовлені з оцинкованої тонколистової сталі. Полка профілів виконана з двох смуг,

	“Випробувальний центр будівельних конструкцій”	ФСУ-5.10/01
	ПРОТОКОЛ № 44/2-21	Сторінка 2
	Випробування елементів стель підвісних світлодіодних світлотехнічних пристроїв	Сторінок 5

з'єднаних між собою шляхом згину на 180° кромок нижньої смуги на верхню. Нижня смуга має лакофарбове покриття. Стінка профілів має потовщення у верхній частині у вигляді бульби. На полиці встановлений LED світильник.

1.2. На випробування були надані наступні типи профілів:

KRAFT LED T30 Вт S24x2*600 – 3 комплекти.

KRAFT LED T30 Вт S24x600 – 3 комплекти.

2. Випробування проводились з використанням нормативних документів:

ДСТУ-Н Б.1.3-1:2009 «Виконання вимірювань, розрахунків та контроль точності геометричних параметрів. Настанова».

ТУ У 27.4-38266543-002:2018 «Світильники світлодіодні профільні вмонтовувані для стельової системи освітлення торгової марки “KRAFT LED”. Технічні умови»


3. Назва та основні характеристики випробувального обладнання та вимірювальних інструментів наведені у таблиці 1.

Таблиця 1

№ п/п	Назва інструменту чи обладнання	Ідентифікаційний номер та НД	Діапазон роботи	Дані про метрологічну повірку
1	Металева лінійка з ціною поділки шкали 1,0мм	ДСТУ ГОСТ 427	0-1000мм	Свідоцтво ДП "Укрметртестстандарт" UA/23/171218/000145 (наступне калібрування лютий 2022р.)
2	Штангенциркуль з ціною поділки шкали 0,01мм	№ 770	0-150мм	Свідоцтво ДП "Укрметртестстандарт" UA/23/171218/002429 (наступне калібрування лютий 2022р.)
3	Рулетка металева	ДСТУ ГОСТ 427	0-5м	Свідоцтво ДП "Укрметртестстандарт" UA/23/171218/000135 (наступне калібрування лютий 2022р.)

4. Результати випробувань.

4.1. Надані на випробування зразки були запаковані в індивідуальне оригінальне пакування з додатковими елементами, які забезпечують збереження продукції від механічних пошкоджень та унеможливають рух відносно один одного (рис. 1, 2), комплектність наданих зразків відповідає вимогам п. 1.5 ТУ У 27.4-38266543-

	“Випробувальний центр будівельних конструкцій”	ФСУ-5.10/01
	ПРОТОКОЛ № 44/2-21 Випробування елементів стель підвісних світлодіодних світлотехнічних пристроїв	Сторінка 3
		Сторінок 5

002:2018. До комплекту входять: світлодіодний світлотехнічний пристрій, LED драйвер, експлуатаційна документація.

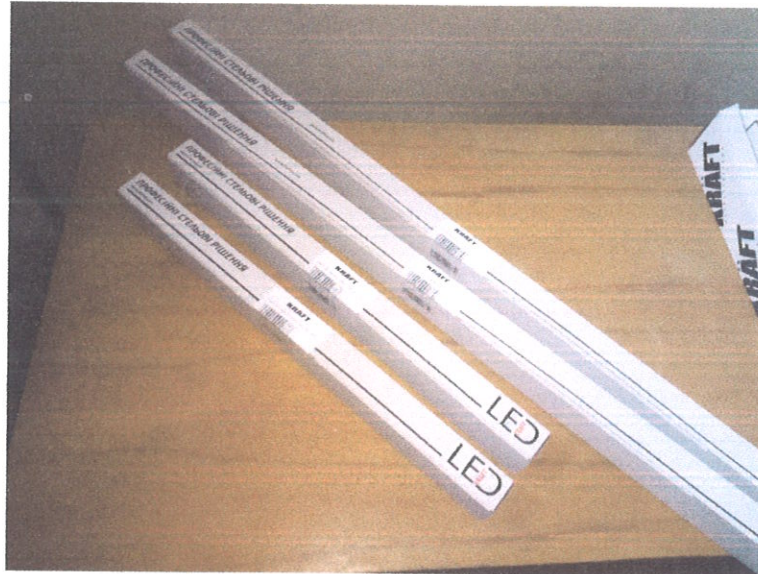


Рис. 1. Загальний вигляд пакування світлодіодного світлотехнічного пристрою.

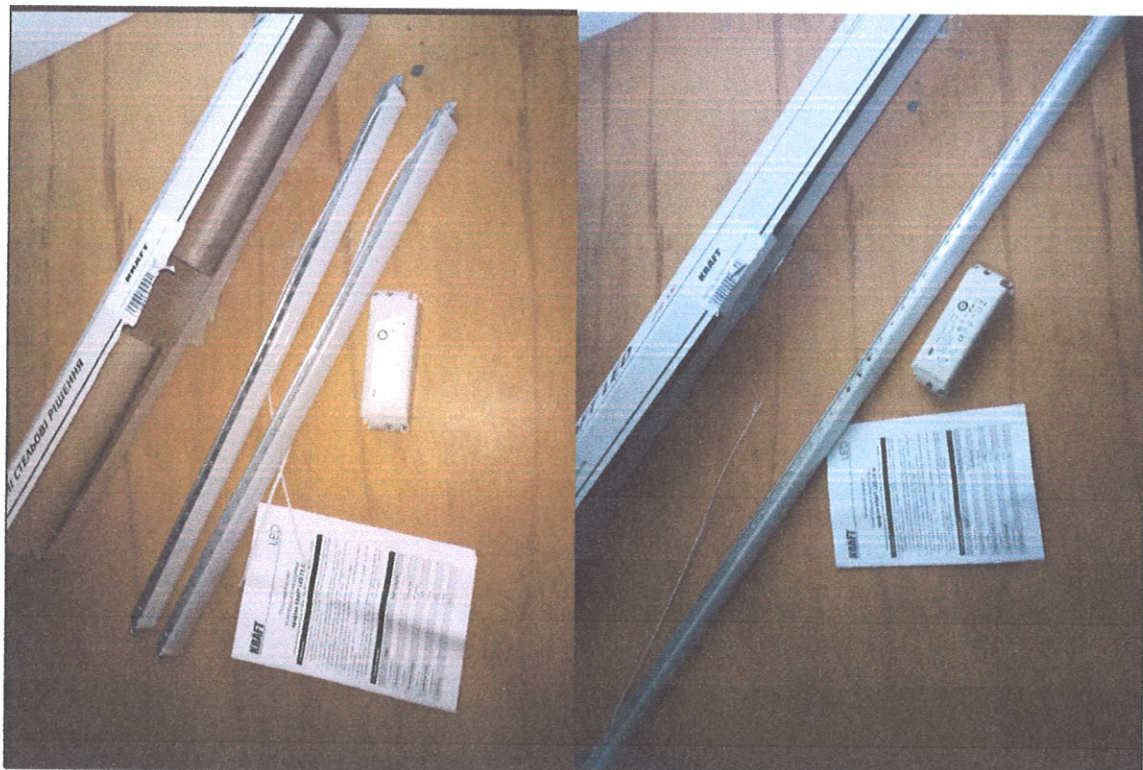



Рис. 2. Комплектація світлодіодного світлотехнічного пристрою.

4.2. У відповідності до п. 1.6.1а ТУ У 27.4-38266543-002:2018, на кожній серії зразків наявне маркування із зазначенням назви виробу, торгової марки, штрих-коду

	“Випробувальний центр будівельних конструкцій”	ФСУ-5.10/01
	ПРОТОКОЛ № 44/2-21	Сторінка 4
	Випробування елементів стель підвісних світлодіодних світлотехнічних пристроїв	Сторінок 5

виробника (див. рис. 1). Кожен елемент системи підвісних стель має маркування із зазначенням дати виготовлення, партії (рис. 3). LED драйвер має маркування із зазначеною інформацією згідно п. 1.6.1а ТУ У 27.4-38266543-002:2018.

4.4. При візуальному огляді наданих для випробування зразків, дефекти такі як відшарування покриття, риси, подряпини, забруднення або плями фарби на поверхні виробів не виявлені. Кромки металевих листів не зім'яті і не мають задирих, зазубрин тощо.

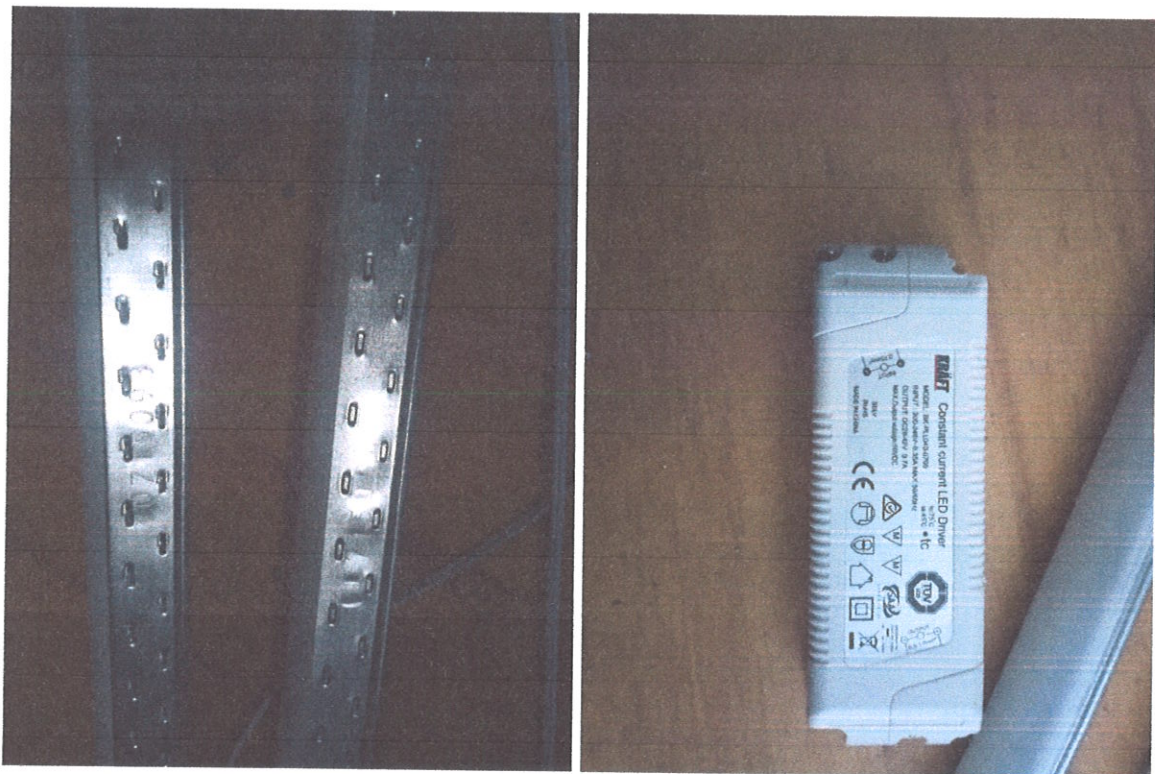


Рис. 3. Маркування комплектуючих світлодіодного світлотехнічного пристрою.

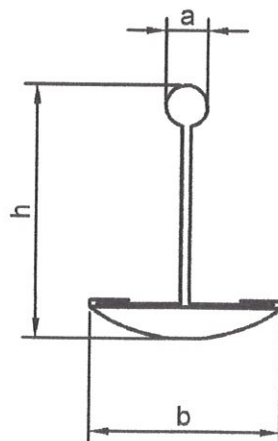



Рис. 4. Переріз профілів світлодіодного світлотехнічного пристрою.

	“Випробувальний центр будівельних конструкцій”	ФСУ-5.10/01
	ПРОТОКОЛ № 44/2-21	Сторінка 5
	Випробування елементів стель підвісних світлодіодних світлотехнічних пристроїв	Сторінок 5

4.5. Результати перевірки геометричних розмірів світлодіодних світлотехнічних пристроїв профілів згідно п.п.1.2.4 ТУ У 27.4-38266543-002:2018 наведені таблиці 2.

Таблиця 2

Тип профілю, зразок		Довжина, мм	Розміри, мм		
			h	a	b
KRAFT LED T30 Вт S24x2*600 (рис. 4)	1	602	30.3	5.3	25.4
	2	601	30.2	5.2	25.3
	3	600	30.2	4.9	25.4
	4	601	30.3	4.8	25.3
	5	600	30.5	5.2	25.4
KRAFT LED T30 Вт S24x1200 (рис. 4)	1	1201	30.2	4.6	25.9
	2	1202	30.5	4.7	26.8
	3	1200	30.2	4.6	25.8

Висновок

Зразки виробів металевих для підвісних стель, що виготовляються ТОВ «ВК КДУ» відповідають вимогам п.п.1.2.4, 1.5, 1.6.1а ТУ У 27.4-38266543-002:2018

Примітка:

1. Протокол стосується тільки зразків підданих випробуванням.
2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання протоколу без дозволу ВЦБК.
3. Оригінали та копії протоколу чинні тільки при їх завіренні у ВЦБК.

Інженер

Попик

Попик Є.М.